

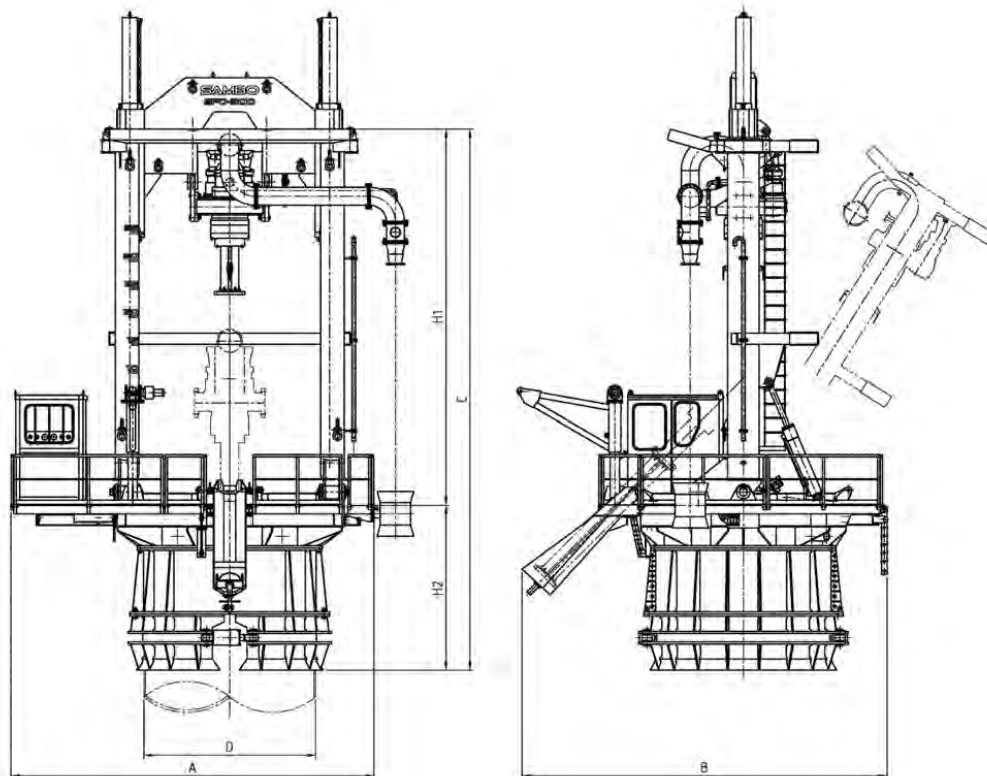
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Описание	SPD150	SPD200	SPD250	SPD300	SPD350	SPD400	SPD500	SPD750		
Макс. диам. бур. трубы (м)	1,500	2,000	2,000	2,500	3,000	3,300	4,000	5,000	7,500	
Макс. крут. момент прив. вертлюга (кНм)	160	160	200	240	360	360	650	800	1,200	
Макс. скорость бурения (об/мин)	0~11 (Макс41)	0~11 (Макс41)	0~9 (Макс33)	0~11 (Макс40)	0~8 (Макс20)	0~10 (Макс23)	0~8 (Макс20)	0~6 (Макс20)	3.2	
Макс. осевая нагрузка (кН)	Вверх	945	1,110	1,110	1,400	1,840	2,280	2,700	3,600	4,240
	Вниз	645	680	680	820	1,130	1,420	1,500	2,000	2,350
Ход тяговых гидроцилиндров (мм)	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,500	3,600	3,600	4,100	
Макс. проход. удерж. устройства (мм)	1,600	2,020	2,020	2,530	3,030	3,530	4,050	5,050	5,500	
Макс. верт. нагрузка на удерж. устр. (кН)	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,200	1,500	1,500	3,000	
Прохождение бур. трубы (мм)	450	600	600	600	600	600	700	700	1,650	
Ном. размер бур. трубы (NW)	200	200/300	200/300	300	300	300	350	350	1,200	
Тяговое усилие на вспомог. лебедке (кН)	10	10	10	10	10	10	20	20	30	
Общая масса буровой установки(т)	15	21	21	31	36	42	50	70	145	
Общая масса обсад. трубы, переводника и хомута (т)	3.5	4.2	4.2	5.1	8.1	9	15	25	30	
Гидравл. масло-станция	Эфф. мощность двигателя (л.с.)	260		360	535	600		760		
	Макс. расх. масла гидр. насосов (л/ мин)	2x200		2x200+200	2x200+200	2x300+200		3x300		
	Макс. давление (бар)	300		320	320	320		320		
	Резервуар масла (литров)	1,200		2,000	2,000	2,000		2,000		
	Топливный бак (литров)	510		900	900	900		1,100		
	Вес установки (кг)	7,000		11,000	11,000	11,000		17,000		



Вышеуказанные характеристики могут измениться в ходе дальнейших разработок.

RCD (БУРОВАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ БУРЕНИЯ МЕТОДОМ ОБРАТНОЙ ЦИРКУЛЯЦИИ)



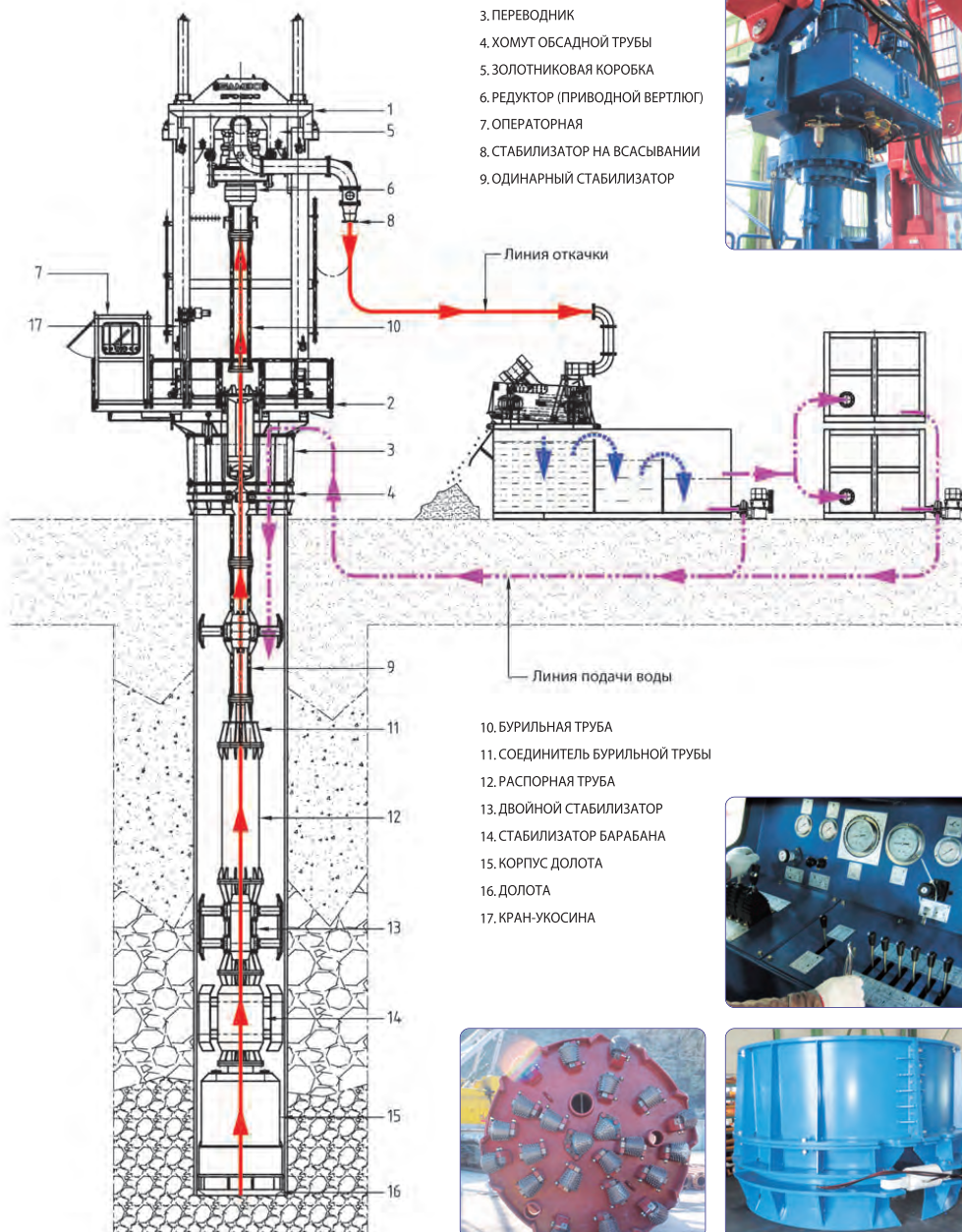
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель / Размер	SPD150	SPD200	SPD250	SPD300	SPD330	SPD400	SPD500	SPD750
A (ширина машины), мм	4,919	5,294	6,494	6,494	6,794	7,250	8,980	9,229
B (длина машины), мм	4,503	5,270	6,505	6,505	6,505	9,150	12,200	12,137
C (высота машины), мм	9,025	9,025	9,672	9,672	9,702	10,800	14,400	11,115
D (диаметр хомута), мм	1,500	2,000	2,500	3,000	3,300	4,000	5,000	7,500
H1 (высота мачты) мм	6,590	6,590	6,727	6,727	6,757	8,400	11,200	8,220
H2 (высота рамного основания), мм	2,435	2,435	2,945	2,945	2,945	3,200	3,590	2,895

Вышеуказанные характеристики могут измениться в ходе дальнейших разработок.

Основная конструкция

1. СТРЕЛА МАЧТЫ
2. РАБОЧАЯ ПЛАТФОРМА
3. ПЕРЕВОДНИК
4. ХОМУТ ОБСАДНОЙ ТРУБЫ
5. ЗОЛОТНИКОВАЯ КОРОБКА
6. РЕДУКТОР (ПРИВОДНОЙ ВЕРТЛЮГ)
7. ОПЕРАТОРНАЯ
8. СТАБИЛИЗАТОР НА ВСАСЫВАНИИ
9. ОДИНАРНЫЙ СТАБИЛИЗАТОР



10. БУРИЛЬНАЯ ТРУБА
11. СОЕДИНИТЕЛЬ БУРИЛЬНОЙ ТРУБЫ
12. РАСПОРНАЯ ТРУБА
13. ДВОЙНОЙ СТАБИЛИЗАТОР
14. СТАБИЛИЗАТОР БАРАБАНА
15. КОРПУС ДОЛОТА
16. ДОЛОТА
17. КРАН-УКОСИНА



Вышеуказанные характеристики могут измениться в ходе дальнейших разработок.